



ELITE CU PRO Bedienungsanleitung



Stand: März 2026



DIESE SEITE WURDE NICHT ABSICHTLICH VERFASST



1. ERSTE SCHRITTE

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf Ihres ELITE CU PRO Messerschärfers!

Bitte lesen Sie diese Anleitung vor der Inbetriebnahme.

Der ELITE CU PRO ist unsere fortschrittlichste Maschine zum Messerschärfen und -schleifen. Er verfügt über einen vibrationsdämpfenden Sockel und einen Schleifkopf und ist mit einem Direktantriebsmotor ausgestattet, der 20 % mehr Leistung als riemengetriebene Motoren bietet. Design und Programmierung optimieren das Schärfen und Schleifen für einen schnellen und sicheren Prozess.

Diese Anleitung erklärt Ihnen die wichtigsten Funktionen des Schärfers und hilft Ihnen, Gesundheitsrisiken oder Schäden zu vermeiden, die zu vorzeitigem Verschleiß oder Funktionsstörungen führen könnten.

Bei Fragen wenden Sie sich bitte direkt an uns oder an einen unserer autorisierten Händler.

Wichtiger Hinweis: *Die in dieser Bedienungsanleitung für Messerschärfer beschriebene Verwendung kann geringfügig abweichen, da unsere Maschinen je nach technologischen Fortschritten bei unseren Schärfergeräten Fertigungsänderungen unterliegen.*



2.SICHERHEIT

2.1.Sicherheitsstandards

Beachten und befolgen Sie die folgenden Sicherheitsregeln sorgfältig. Andernfalls kann es zu Verletzungen oder Schäden an der Maschine kommen.

Die Installation und Wartung der in diesem Handbuch beschriebenen Maschine darf nur von Bedienern durchgeführt werden, die mit ihrer Bedienung vertraut sind und über ausreichende technische Kenntnisse verfügen.

Das Modell ELITE CU PRO ist ausschließlich zum Schärfen und Schleifen von Klingen vorgesehen. Jegliche andere Verwendung ist ausgeschlossen.



ACHTUNG! HOCHSPANNUNG



UNFALLGEFAHR



GEFAHR DURCH FUNKENPROJEKTION



SCHUTZSCHUHE TRAGEN



GEFAHR DURCH SCHARFE WERKZEUGE



GEHÖRSCHUTZ TRAGEN



**TRÄGER VON HERZSCHRITTMACHERN: WÄHREND DES
MAGNETISIER-/ENTMAGNETISIERVORGANGS SICHEREN
ABSTAND EINHALTEN**

Diese Warnhinweise umfassen nicht alle möglichen Gefahren, die durch unsachgemäße Verwendung des Geräts entstehen können. Daher muss der Bediener mit Vorsicht und gemäß den Vorschriften vorgehen.



2.2. Verwendung und Aufbewahrung der Bedienungsanleitung

Diese Bedienungsanleitung muss von allen Personen, die mit der Maschine in Berührung kommen, gelesen und verstanden werden.

Diese Anleitung dient folgenden Zwecken:

- Die korrekte Verwendung der Maschine entsprechend der auszuführenden Arbeiten.
- Die notwendigen Anweisungen für Transport, Einstellung und Wartung der Maschine.
- Die Bestellung von Ersatzteilen und die Information über Risiken.

Einschränkungen bei der Verwendung der Anleitung:

Die Maschine ist für den professionellen Einsatz bestimmt. Daher ist die Erfahrung des Bedieners unerlässlich.

Bedeutung und Aufbewahrung der Anleitung:

Diese Anleitung ist Bestandteil der Maschine und muss daher bis zum Ende ihrer Nutzungsdauer bei ihr verbleiben.

Zusätzliche Informationen und Erläuterungen:

Benutzer, Eigentümer oder Wartungsbeauftragte können sich an den Hersteller wenden, um weitere Informationen zur Verwendung der Maschine sowie zu möglichen Wartungs- und Reparaturverfahren zu erhalten.

Haftungsbeschränkung:

Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die durch folgende Ereignisse entstehen:

- Unsachgemäße Verwendung der Maschine
- Bedienung der Maschine durch ungeschultes Personal
- Schwerwiegende Mängel bei der planmäßigen Wartung
- Unbefugte Eingriffe oder Änderungen
- Verwendung von nicht originalen Ersatzteilen



2.3. Konformitätserklärung

Das Unternehmen hiermit: **ELITE Machines, SLU**
Joan Oró, 27
ES-08635 Sant Esteve Sesrovires

erklärt, dass das nachfolgend bezeichnete Produkt aufgrund seiner Konzeption und Konstruktion sowie der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den verbindlichen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der CE-Richtlinie entspricht.

Bei eigenmächtigen Veränderungen am Produkt verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Produktname: ***ELITE CU PRO***
Produkttyp: ***Messerschürfer***
Seriennummer.: _____

EG-Richtlinienkompetenzen:

- **EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)**
- **Europäische Richtlinie zur elektromagnetischen Verträglichkeit (2014/30/EU)**
- **Die Schutzzwecke der CE-Niederspannungsrichtlinie (2006/95/EG) wurden erfüllt gemäß Anhang I, Nr. 1.5.1 der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG**

Die technische Dokumentation wurde zusammengestellt durch Gesetzlicher Vertreter der Dokumentation:

Sergi Valls Gramunt
Joan Oró, 27
ES-08635 Sant Esteve Sesrovires

Datum / Hersteller - Unterschrift: _____

Unterzeichnerdaten: Sergi Valls Gramunt, manager



DIESE SEITE WURDE NICHT ABSICHTLICH VERFASST



3. TECHNISCHE DATEN

In der folgenden Informationstabelle finden Sie die Liste der technischen Daten der in diesem Handbuch beschriebenen Maschine.

TECHNISCHEN DATEN	CU PRO
Leistung des Schleifscheibenmotors	Direktantrieb 15 PS für 50 Hz – 18 PS für 60 Hz – 1500 U/min Optional: 20 oder 30 PS.
Schleifscheibendurchmesser	250 mm. (Optional 300 mm.)
Wagengeschwindigkeit	Von 1 bis 30 m/min.
Max. Abstand zwischen Schleifscheibe und Spannfutter	180 mm.
Magnetspannfutter breit	180 mm. (Optional: 200 mm. und 250 mm.)
Kühlmitteltank	220 Liter mit mechanischer Trennung
Drehbewegung der Magnetspannplatte	16 kW (21 kW für 20 HP, 32 kW für 30 HP motor)
Rotation movement of the magnetic clamping chuck	Von 0° bis 90°
Schleifscheibenhalter für Schleifscheiben	ø 250 mm.

VERFÜGBARE VERSIONEN			
Modell	Magnetspannfuttergröße	Größe	Gewicht
CU PRO 1000	1000 x 180 mm.	2200 x 1200 x 1800 mm.	1090 kg.
CU PRO 1500	1500 x 180 mm.	2700 x 1200 x 1800 mm.	1580 kg.
CU PRO 2000	2030 x 180 mm.	3200 x 1200 x 1800 mm.	2080 kg.
CU PRO 3000	3060 x 180 mm.	4200 x 1200 x 1800 mm.	3080 kg.
CU PRO 4000	4090 x 180 mm.	5200 x 1200 x 1800 mm.	3460 kg.
CU PRO 5000	5120 x 180 mm.	6200 x 1200 x 1800 mm.	4880 kg.
CU PRO 6000	6150 x 180 mm.	7200 x 1200 x 1800 mm.	5900 kg.

TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

- Anschlussspannung: 400V 3Ph 50Hz - 480V 3Ph 60Hz - 220V 3Ph 60Hz
- Erforderliche Anschlussleistung: 16 kW

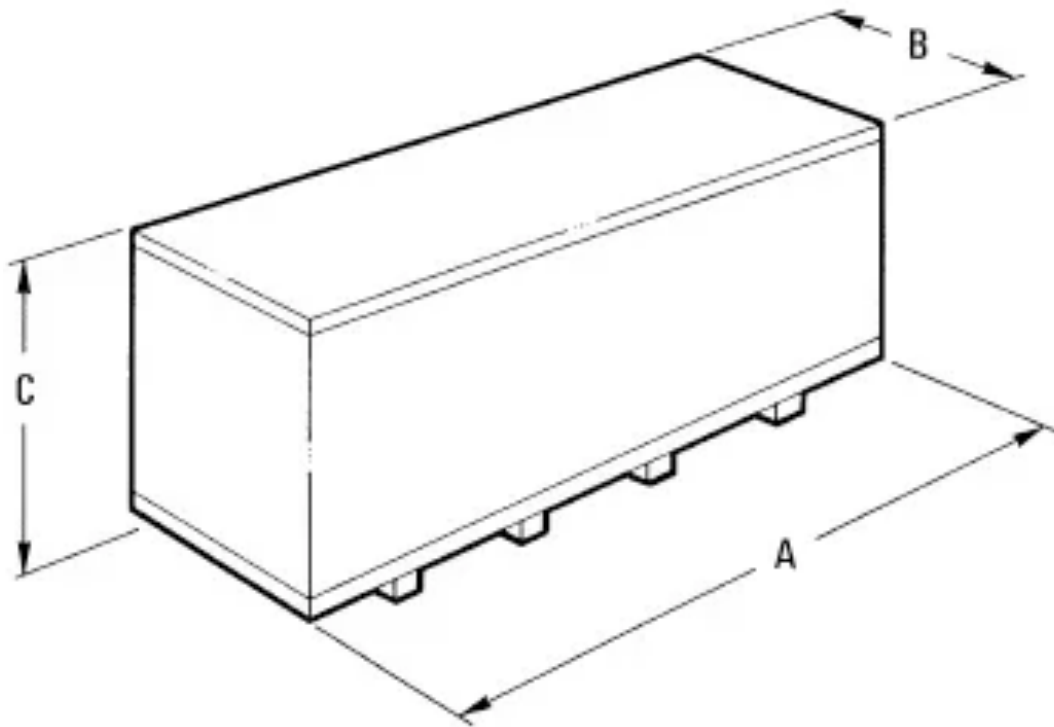


4. TRANSPORT

Das Modell ELITE CU PRO wird in einer Holzkiste geliefert.

Während des gesamten Transports und der Handhabung muss das Gerät in seiner ursprünglichen, vertikalen Position verbleiben. Jede Abweichung von dieser Position kann zum Erlöschen der Garantie führen.





Maschinenmodell	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Bruttogewicht (kg)
CU PRO 1000	2550	1350	1950	1305 Kg.
CU PRO 1500	3150	1350	1950	1730 Kg.
CU PRO 2000	3900	1350	1950	2230 Kg.
CU PRO 3000	4950	1350	1950	3230 Kg.
CU PRO 4000	5900	1350	1950	3630 Kg.
CU PRO 5000	6500	1350	1950	5050 Kg.
CU PRO 6000	7500	1350	1950	6070 Kg.



4.1. Auspack- und Montageanleitung

Seien Sie beim Anheben der Last besonders vorsichtig: Die Last darf nicht mittig platziert sein! Verwenden Sie einen Gabelstapler mit ausreichend langen Gabeln, um die Maschine zu tragen. Berücksichtigen Sie dabei Breite und Tiefe der Maschine bei der Berechnung des zu hebenden Gewichts.

Ungefähres Bruttogewicht der Maschine (kann je nach Ausstattung variieren):

Maschinenmodell	Bruttogewicht (kg)
CU PRO 1000	1305 Kg.
CU PRO 1500	1730 Kg.
CU PRO 2000	2230 Kg.
CU PRO 3000	3230 Kg.
CU PRO 4000	3630 Kg.
CU PRO 5000	5050 Kg.
CU PRO 6000	6070 Kg.

Zum Auspacken entfernen Sie bitte nur die vier Seitenwände und das Dach. Die Holzfüße der Maschine (im Bild mit roten Pfeilen markiert) dürfen nicht entfernt werden.





Die Maschine wird für den Transport mit dem am unteren Holzrahmen befestigten Sockel geliefert. Stellen Sie die Maschine zunächst an ihren endgültigen Standort. Entfernen Sie anschließend die M12-Sechskantschrauben von der Transporthalterung, wie im folgenden Bild gezeigt.



Sobald die Transporthalterung entfernt ist, setzen Sie die M12-Sechskantschraube wieder ein und ziehen Sie sie fest. Wiederholen Sie diesen Vorgang für alle Transporthalterungen.





Heben Sie die Maschine mit einem Gabelstapler oder Hubwagen an, um das Holz beiseite zu schieben.

WICHTIG: Entfernen Sie das Holz zu Ihrer Sicherheit noch nicht.



Montieren und balancieren Sie die Maschine mit den mitgelieferten Antivibrationslagern.



Die Befestigungslöcher für die Antivibrationslager befinden sich direkt unter der Maschine, dort, wo sich zuvor die M12-Sechskantschraube befand.
Setzen Sie zuerst die M12-Schraube mit Mutter und Unterlegscheibe wie im Bild gezeigt ein.



Sobald die Schraube eingesetzt und auf die erforderliche Größe eingestellt ist, kann die Halterung aufgeschraubt werden.





Die Halterung ist auf das M12-Gewinde geschraubt.



Ziehen Sie nun die M12-Mutter bis zur erforderlichen Position fest, um das Holz und den Hebezeug zu lösen.





M12-Mutter in Position.



Sobald alle Stützen angebracht sind, können Sie den Hebezeug absenken und die Träger entfernen.

Stellen Sie anschließend die M12-Muttern auf die benötigte Arbeitshöhe ein.

HINWEIS: Eine niedrigere Position erleichtert das Be- und Entladen der Sägeblätter und erhöht die Stabilität der Maschine.

Sobald die Maschine an ihrem endgültigen Standort steht, können Sie die Schutzfolie und die anderen Schutzvorrichtungen entfernen, die den Schlitten sichern und ein Verrutschen verhindern.

Falls die Seitenablage nicht vormontiert ist, befestigen Sie sie mit den beiden seitlichen Schrauben, wie in der folgenden Abbildung gezeigt:





5.INSTALLATION

5.1.Maschinenpositionierung

Vor Beginn der Arbeiten muss sichergestellt werden, dass die Maschine korrekt ausgerichtet ist und an keinem Ende wackelt. Falls doch, muss sie abgestützt werden, um Bewegungen zu verhindern.

Die Maschine muss in der Tiefenlage (von vorne nach hinten) absolut waagrecht stehen.

In der Querlage (von links nach rechts) sollte sie ein leichtes Gefälle zur Seite des Kühlmittellablaufs aufweisen, um das Kühlmittel besser vom Maschinenfuß zum Behälter ablaufen zu lassen.

Zum korrekten Nivellieren muss eine Wasserwaage verwendet werden. Diese Prüfung muss sowohl in Längs- als auch in Querrichtung durchgeführt werden.



Eine unsachgemäße Maschinennivellierung kann unerwünschte Vibrationen und vorzeitigen Verschleiß der Linearführungen verursachen.



WARNUNG: Diese Maschine darf unter keinen Umständen von unqualifiziertem oder nicht autorisiertem Personal bedient werden.



5.2. Elektrischer Anschluss



GEFAHR HOCHSPANNUNG!

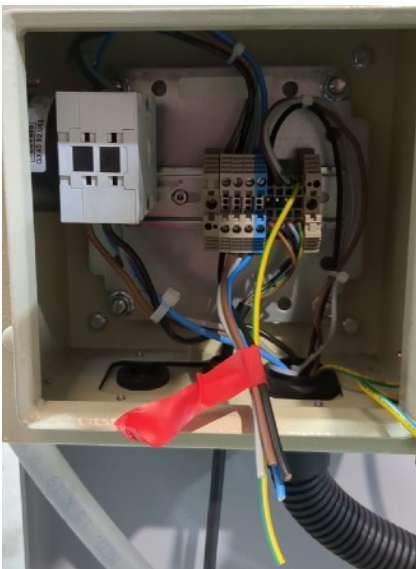
Wichtig: Stellen Sie vor dem Anschließen der Maschine sicher, dass diese über die erforderlichen Sicherheitsvorkehrungen zum Schutz ihrer Komponenten während des Transports verfügt.

Der Gleichrichter ELITE CU PRO muss an die in der Maschinenbestellung und auf der Maschine selbst angegebene Spannung angeschlossen werden. Der Anschluss an eine andere Spannung kann die Maschine beschädigen und stellt eine Gefahr für die Benutzer dar.

Diese Installation muss von qualifiziertem Fachpersonal durchgeführt und vor dem Einschalten der Maschine mit einem Voltmeter überprüft werden.

Es ist unbedingt erforderlich, dass das Anschlusskabel den erforderlichen Querschnitt aufweist, die Maschine über eine separate Steckdose verfügt, gegen Überlastung und Kurzschluss geschützt ist und sich so nah wie möglich an der Steckdose befindet.

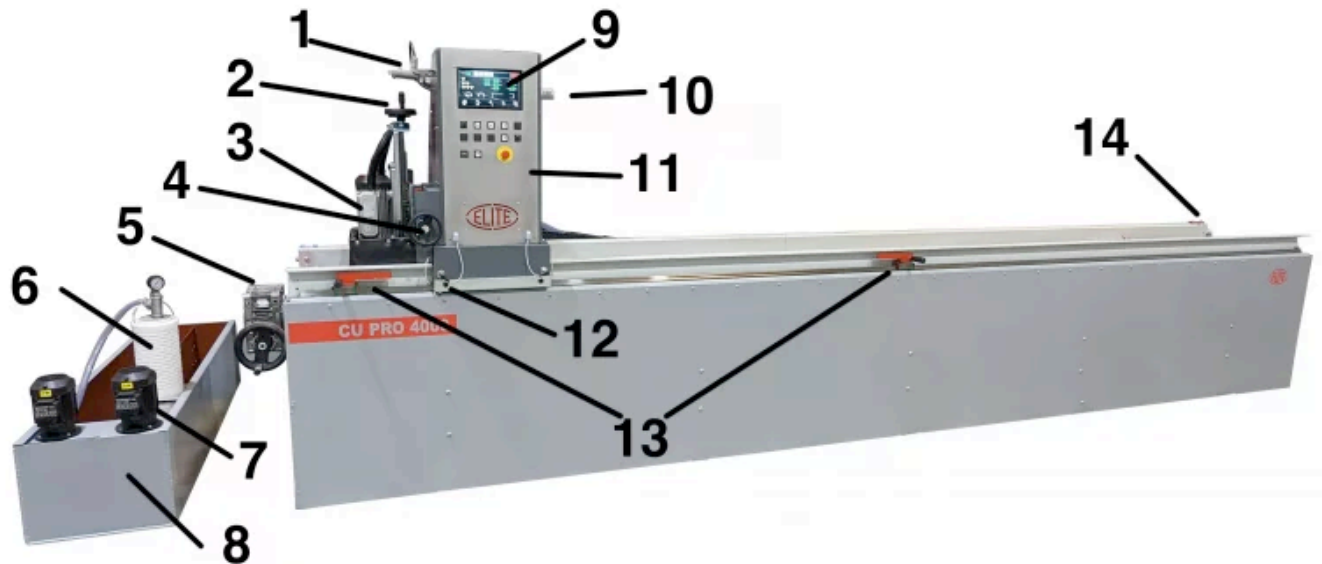
Die elektrischen Anschlussklemmen sind zur besseren Verständlichkeit mit einem roten Flachband gekennzeichnet.



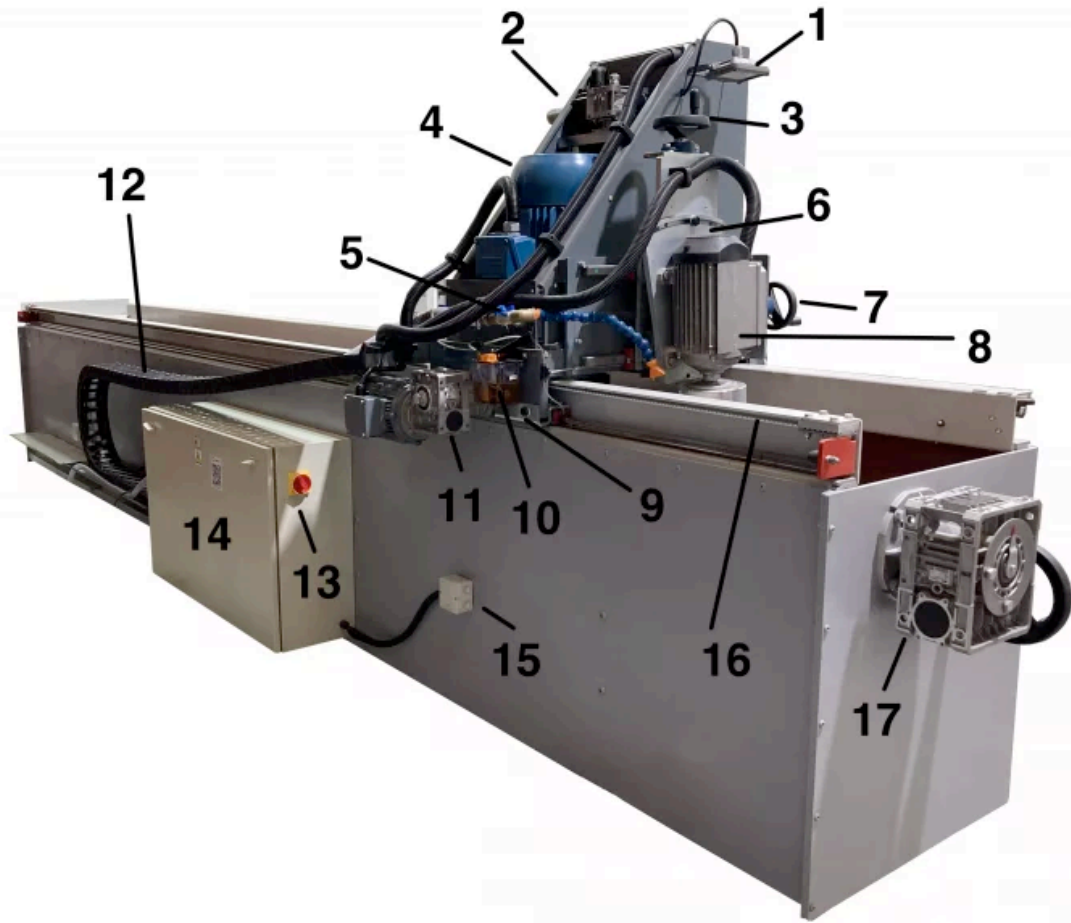
ELITE übernimmt keine Haftung für fehlerhafte Elektroinstallationen, die zu Maschinenstörungen oder gar Personen- oder Sachschäden führen können.



5.3.Hauptkomponenten der Maschine



1. LED-Leuchte
2. Manuelle Höhenverstellung der zweiten Schleifscheibe (optional)
3. Motor für zweite Schleifscheibe (optional)
4. Tiefenverstellung des Motors für zweite Schleifscheibe (optional)
5. Neigungsverstellung des Magnetspannfutters
6. FILTRAMAQ UNO Filtersystem (optional)
7. Kühlmittelpumpenmotor (optional)
8. Kühlbehälter (optional)
9. LCD-Display
10. Manuelle Höhenverstellung der Schleifscheibe (hoch/runter)
11. Bedienfeld
12. Neigungsverstellung des Hauptschleifscheibenmotors
13. Verfahrwegverstellung
14. Riemenspannung des Schlittens



1. LED-Leuchte
2. Manuelles Absenken der Hauptschleifscheibe
3. Manuelles Absenken der Z2-Achse des zweiten Schleifscheibenmotors (optional)
4. Hauptschleifscheibenmotor
5. Kühlmittelstromregelung
6. Neigungseinstellung des zweiten Schleifscheibenmotors (optional)
7. Tiefeneinstellung des zweiten Schleifscheibenmotors (optional)
8. Zweiter Schleifscheibenmotor (optional)
9. Neigungseinstellung des Hauptschleifscheibenmotors
10. Manuelle Zentralschmierung
11. Schlittentriebmotor
12. Kabeltransportkette
13. Hauptschalter
14. Schaltschrank
15. Anschlussdose für Magnetplatten
16. Zahnriemen für die Schlittenbewegung
17. Neigungseinstellung der Magnetplatten



5.4. Bedienfeld



1. LCD-Bildschirm
2. Schlittengeschwindigkeitsregler
3. Schlittenbewegung links
4. Schlittenbewegung rechts
5. Z-Achse nach oben
6. Z-Achse nach unten
7. Drehzahlregler für zweite Schleifscheibe (optional)
8. Starttaste
9. Stopptaste
10. Not-Aus



Die Abschnitte 6 bis 8 dieses Handbuchs sowie aktuellere Informationen und hilfreiche Videos zur Bedienung der Maschine finden Sie auf unserer Website

elite-machines.de



www.elite-machines.de/support/anleitungen/cu-pro

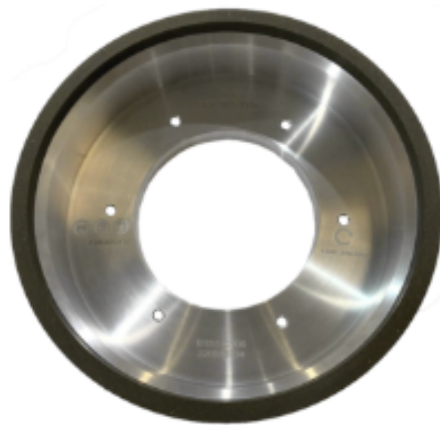


9.ZUBEHÖR UND VERBRAUCHSMATERIALIEN

9.1.Schleifscheiben

9.1.1 Schleifscheibe für Hartmetall-Trennscheiben

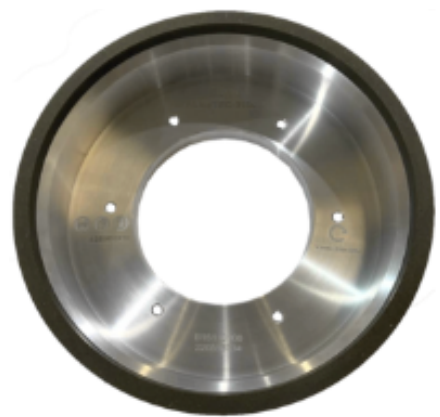
Wir empfehlen die Verwendung der ELITE Art.-Nr. 3050-A. 6A2 Diamant $\varnothing 250 \times 6 \times 3 \times 50 \times 127$ mm.



Schleifscheibe für Hartmetallmesser

9.1.1 Schleifscheibe für HSS-Schneidplatten

Wir empfehlen die Verwendung der ELITE Art.-Nr. 3150-A. 6A2H CBN $\varnothing 250 \times 6 \times 6 \times 3 \times 50 \times \varnothing 127$ mm.



Schleifscheibe für HSS-Messer



9.1.3. Schleifscheibe für Stahlklingen

Wir empfehlen die Verwendung der ELITE Art.-Nr. 3651-A. 6A2 Korund $\varnothing 250 \times 100 \times \varnothing 127$



Schleifscheibe für Stahlmesser

9.2. Kühlmittel

9.2.1. Bearbeitung von Hartmetall oder Stahl/HSS

Wir empfehlen die Verwendung von ELITE SintoCut PRO MIX 200L oder 20L oder eines gleichwertigen Produkts.





9.2.2. Bearbeitung von Stahl und HSS

Wir empfehlen die Verwendung von ELITE SintoCut MIX 20 L oder eines gleichwertigen Produkts.



SintoCut MIX 20 L

9.3. Ausstattung

9.3.1. Filtrationssysteme

Die Maschine kann mit einem der folgenden ELITE-Filtrationssysteme ausgestattet werden. Falls Ihre Maschine bereits über ein solches System verfügt und Sie Informationen oder Unterstützung benötigen, konsultieren Sie bitte das Handbuch des Filtrationssystems.

9.3.1.1. FILTRAmag UNO

Eigenständige Einheit zur Filtration von Schleif-/Schärfflüssigkeiten bis zu einer Korngröße von $2\ \mu\text{m}$. Sie ist für den Einbau **im** Tank von ELITE-Maschinenmodellen wie CU oder CU PRO geeignet.





9.3.1.2. FILTRAmag SOLO



Unabhängiges Filtrationssystem für eine Maschine.

9.3.1.3. FILTRAmag PRO

Zentrales Filtersystem für bis zu 5 Maschinen.





10.GARANTIE

Alle unsere Maschinen werden vor dem Versand geprüft. Dennoch können Mängel auftreten, die mit bloßem Auge nicht erkennbar sind.

Wir garantieren, dass unsere Maschinen bei normalem Gebrauch und ordnungsgemäßer Wartung frei von Herstellungs- und Materialfehlern sind.

Die Garantiezeit beträgt 12 Monate ab Kaufdatum und umfasst den Austausch defekter Teile.

Die Garantie erlischt automatisch bei jeglichen Änderungen, die nicht von unserem Unternehmen vorgenommen wurden, oder bei eindeutigem Missbrauch der Maschine.

Die Garantie deckt keine Teile ab, die normalem Verschleiß unterliegen, wie z. B. Gleitkufen, Schmierstoffkartuschen, Schleifmittel usw.



www.elite-machines.de/support/anleitungen/cu-pro

**Aktuelle Informationen und hilfreiche Videos zur Bedienung der Maschine
finden Sie auf unserer Website
elite-machines.de**